

This Page Is Inserted by IFW Operations
and is not a part of the Official Record

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images may include (but are not limited to):

- BLACK BORDERS
- TEXT CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
- FADED TEXT
- ILLEGIBLE TEXT
- SKEWED/SLANTED IMAGES
- COLORED PHOTOS
- BLACK OR VERY BLACK AND WHITE DARK PHOTOS
- GRAY SCALE DOCUMENTS

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

**As rescanning documents *will not* correct images,
please do not report the images to the
Image Problem Mailbox.**

①9 RÉPUBLIQUE FRANÇAISE

INSTITUT NATIONAL
DE LA PROPRIÉTÉ INDUSTRIELLE

PARIS

①1 N° de publication :

(à n'utiliser que pour les
commandes de reproduction)

2 744 953

②1 N° d'enregistrement national :

96 02015

⑤1 Int Cl⁶ : B 60 B 25/22, B 60 B 1/02

①2

DEMANDE DE BREVET D'INVENTION

A1

②2 Date de dépôt : 19.02.96.

③0 Priorité :

④3 Date de la mise à disposition du public de la
demande : 22.08.97 Bulletin 97/34.

⑤6 Liste des documents cités dans le rapport de
recherche préliminaire : *Se reporter à la fin du
présent fascicule.*

⑥0 Références à d'autres documents nationaux
apparentés :

⑦1 Demandeur(s) : HUTCHINSON SOCIÉTÉ ANONYME
— FR.

⑦2 Inventeur(s) : GANGLOFF NORBERT.

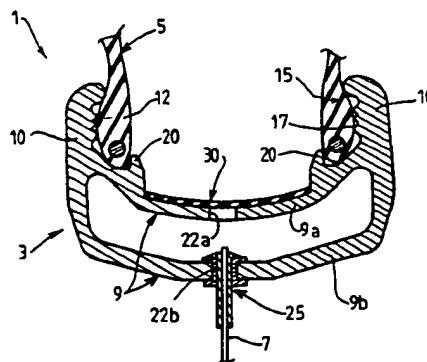
⑦3 Titulaire(s) :

⑦4 Mandataire : CABINET ORES.

⑤4 JANTE DE ROUE A RAYONS DESTINÉE A ÊTRE ÉQUIPÉE D'UN PNEUMATIQUE SANS CHAMBRE, ET ROUE
A RAYONS AINSI ÉQUIPÉE.

⑤7 Jante de roue à rayons destinée à être équipée d'un
pneumatique (5) sans chambre, ladite jante (3) étant for-
mée par au moins un anneau comprenant un fond annu-
laire (9) bordé de deux flancs (10) contre lesquels viennent
respectivement en appui les deux talons (12) du pneuma-
tique (5), et équipée de moyens pour assurer au moins
l'étanchéité entre les talons (12) du pneumatique (5) et les
flancs (10) de la jante (3), caractérisée en ce que lesdits
moyens sont constitués par des moyens d'ancrage (15) in-
terposés entre les talons (12) du pneumatique (5) et les
flancs (10) de la jante (3), pour assurer l'étanchéité par in-
crustation des moyens d'ancrage (15) dans les talons (12)
du pneumatique sous l'effet de la pression de gonflage.

L'invention s'applique notamment aux roues à rayons de
bicyclettes, de VTT et de cyclomoteurs.



FR 2 744 953 - A1



**JANTE DE ROUE A RAYONS DESTINÉE A ÊTRE ÉQUIPÉE D'UN PNEU-
MATIQUE SANS CHAMBRE, ET ROUE A RAYONS AINSI ÉQUIPÉE**

La présent invention concerne une jante de
roue à rayons destinée à être équipée d'un pneumatique
5 sans chambre.

A l'heure actuelle, on envisage de plus en
plus d'équiper les roues-à rayons des bicyclettes, VTT
(Vélos Tout Terrain), motocyclettes, etc..., de
pneumatiques sans chambre. Pour assurer l'étanchéité, il
10 est notamment connu du document US-A-4,108,232, de rap-
porter un anneau en un matériau étanche à l'air, en par-
ticulier un caoutchouc naturel ou synthétique, autour de
la jante et qui recouvre également les flancs de celle-
ci.

15 Cependant, le montage d'un tel dispositif
d'étanchéité est une opération délicate qui nécessite
l'utilisation d'un outillage particulier, ce qui entraîne
un coût de fabrication relativement élevé.

Le but de l'invention est de résoudre ce pro-
20 blème d'étanchéité d'une façon simple, économique et sans
avoir recours à un outillage particulier et/ou à du per-
sonnel qualifié.

Pour atteindre ce but, l'invention propose une
jante de roue à rayons destinée à être équipée d'un pneu-
25 matique sans chambre, cette jante étant formée par au
moins un anneau comprenant un fond annulaire bordé de
deux flancs contre lesquels viennent respectivement en
appui les deux talons du pneumatique, et équipée de
moyens pour assurer au moins l'étanchéité entre les
30 talons du pneumatique et les flancs de la jante, caracté-

risée en ce que lesdits moyens sont constitués par des moyens d'ancrage interposés entre les talons du pneumatique et les flancs de la jante, pour assurer l'étanchéité par incrustation des moyens d'ancrage dans
5 les talons du pneumatique sous l'effet de la pression de gonflage.

Avantageusement, les moyens d'ancrage sont usinés sur la face interne des flancs de la jante et sont constitués par une série de dentures circulaires,
10 concentriques et à arêtes vives, par exemple.

Selon un mode de réalisation préférentiel, le fond de la jante comporte également deux bossages circonférentiels en saillie vers l'extérieur et formant chacun une butée pour maintenir en place les talons du
15 pneumatique et assurer l'étanchéité lorsque le pneumatique est soumis à des efforts latéraux.

Selon une autre caractéristique de l'invention, un ruban étanche est rapporté sur la périphérie du fond de jante pour assurer l'étanchéité au niveau des zones de raccordement entre les rayons et la
20 jante.

D'une manière générale, les deux extrémités libres du ruban d'étanchéité viennent de part et d'autre d'une ouverture ménagée dans le fond de jante et dans
25 laquelle vient se monter une valve de gonflage.

Avantageusement, cette valve est constituée par un corps fileté dont une extrémité comporte une collerette en caoutchouc destinée à venir en contact étanche avec le fond de jante et qui est maintenue en appui au

moyen d'un écrou vissé sur le corps de valve pour assurer l'étanchéité requise entre la valve et la jante.

L'invention concerne également une roue à rayons pour bicyclette, VTT, cyclomoteur, etc..., équipée d'une telle jante et d'un pneumatique sans chambre.

Selon un avantage important de l'invention, les moyens qui assurent l'étanchéité entre les talons du pneumatique et les flancs de la jante, ne nécessitent aucune opération particulière de montage, puisque cette étanchéité est automatiquement obtenue sous l'effet de la pression de gonflage du pneumatique.

Une telle solution est donc très économique, et la mise en place du ruban d'étanchéité sur la périphérie du fond de jante ne nécessite aucun outillage particulier.

D'autres avantages, caractéristiques et détails de l'invention ressortiront de la description explicative qui va suivre, faite en référence aux dessins annexés donnés uniquement à titre d'exemple et dans lesquels :

- la figure 1 est une demi-vue partielle en coupe d'une roue à rayons et à pneumatique sans chambre, équipée d'une jante selon l'invention,
- la figure 2 est une vue similaire à celle de la figure 1 pour illustrer le montage de la valve de gonflage, et
- la figure 3 est une vue de dessus de la figure 2.

La roue 1 à rayons telle qu'illustrée sur les figures 1 et 2, comprend une jante métallique 3 sur

laquelle vient se monter un pneumatique de roulage 5 sans chambre, la jante 3 étant reliée au moyeu de la roue (non représenté) par l'intermédiaire de rayons 7.

La jante 3 se présente sous la forme d'un anneau avec un fond 9 ou fond de jante bordé de deux flancs extérieurs 10 contre lesquels viennent respectivement en appui les deux talons 12 du pneumatique 5.

L'utilisation d'un pneumatique de roulage sans chambre requiert des moyens pour assurer au moins l'étanchéité entre les flancs 10 de la jante 3 et les talons 12 du pneumatique 5.

A cet effet, des moyens d'ancrage 15 sont interposés entre les flancs 10 et les talons 12, pour assurer l'étanchéité par incrustation des moyens d'ancrage 15 dans les talons 12 du pneumatique 5 sous l'effet de la pression de gonflage du pneumatique 5.

Dans l'exemple de réalisation illustré sur les figures 1 et 2, les moyens d'ancrage 15 sont usinés sur les faces internes des flancs 10 et sont constitués par des dentures 17 circulaires, concentriques et à arêtes vives.

Avantageusement, le fond de jante 9 comporte également deux bossages circonférentiels 20 en saillie vers l'extérieur et qui forment chacun une butée pour maintenir en place les talons 12 du pneumatique 5 lorsque celui-ci est soumis à des efforts latéraux importants, et maintenir ainsi l'étanchéité procurée par les moyens d'ancrage 15. De préférence, la distance séparant les faces externes des deux bossages 20 est supérieure à la distance séparant les deux faces internes des deux

talons 12, pour forcer les talons 12 à venir se mettre en place dans les gorges annulaires délimitées par les flancs 10 et les bossages 20.

En se reportant à la figure 1, le fond de jante 9 est creux et délimité entre deux parois annulaires concentriques respectivement externe 9a (côté pneumatique 5) et interne 9b (côté rayons 7). Les deux parois 9a et 9b sont respectivement percées de trous 22a et 22b associés deux à deux, chaque paire de trous 22a et 22b étant percée suivant un rayon de la roue 1 pour permettre le montage d'un dispositif 25 auquel est fixée une extrémité d'un rayon 7, d'une façon connue en soi.

Chaque dispositif de fixation 25 est introduit à l'intérieur du fond de jante 9 par un trou 22a formant passage, pour venir se fixer autour du trou associé 22b. L'autre extrémité du rayon 7 est fixée au moyeu de la roue 1 par des moyens non représentés et connus en soi.

Un ruban étanche 30 de faible épaisseur est rapporté sur la périphérie du fond de jante 9 par collage par exemple, pour assurer l'étanchéité au niveau des ouvertures 22a. Le ruban 30 est par exemple en caoutchouc.

En se reportant à la figure 3, les deux extrémités 30a et 30b de ce ruban 30 viennent respectivement au voisinage d'une ouverture 32 ménagée dans le fond de jante 9 et dans laquelle vient se monter une valve de gonflage 35. L'ouverture 32 se décompose en une ouverture 32a percée dans la paroi externe 9a et une ouverture 32b percée dans la paroi interne du fond de jante 9.

La valve de gonflage 35 comprend un corps fileté 37 et, à une extrémité, une collerette 40 en un matériau souple et déformable, tel que du caoutchouc par exemple, ayant un diamètre supérieur à celui de

5 l'ouverture 32.

Au montage, le corps fileté 37 est engagé par l'ouverture 32a du fond de jante 9 jusqu'à ce que la collerette 40 vienne en appui autour de cette ouverture 32a. Sur l'extrémité du corps fileté 37 qui fait saillie au-
10 delà de l'ouverture 32b de la paroi interne 9b du fond de jante 9, on vient rapporter un écrou 42 qui est vissé jusqu'à venir en appui contre la paroi interne 9b du fond de jante 9, pour assurer l'étanchéité entre la collerette 40 formant joint d'étanchéité et le fond de
15 jante 9. Après vissage, la collerette 40 a épousé la forme du fond de jante 9.

Une telle jante sur laquelle est monté un pneumatique de roulement sans chambre forme une roue à rayons pour une bicyclette, en particulier pour un vélo
20 tout terrain, mais son utilisation peut être envisagée pour de cyclomoteurs.

REVENDICATIONS

1. Jante de roue à rayons destinée à être équipée d'un pneumatique (5) sans chambre, ladite jante (3) étant formée par au moins un anneau comprenant un fond annulaire (9) bordé de deux flancs (10) contre lesquels viennent respectivement en appui les deux talons (12) du pneumatique (5), et équipée de moyens pour assurer au moins l'étanchéité entre les talons (12) du pneumatique (5) et les flancs (10) de la jante (3), caractérisée en ce que lesdits moyens sont constitués par des moyens d'ancrage (15) interposés entre les talons (12) du pneumatique (5) et les flancs (10) de la jante (3), pour assurer l'étanchéité par incrustation des moyens d'ancrage (15) dans les talons (12) du pneumatique sous l'effet de la pression de gonflage.

2. Jante de roue selon la revendication 1, caractérisée en ce que les moyens d'ancrage (15) sont usinés sur la face interne des flancs (10) de la jante (3).

3. Jante de roue selon la revendication 2, caractérisée en ce que les moyens d'ancrage (15) sont constitués par une série de dentures (17).

4. Jante de roue selon la revendication 3, caractérisée en ce que les dentures (17) sont circulaires, concentriques et à arêtes vives.

5. Jante de roue selon l'une quelconque des revendications 1 à 4, caractérisée en ce que le fond de jante (9) comporte également deux bossages circonférentiels (20) en saillie vers l'extérieur et formant

chacun une butée pour maintenir en place les talons (12) du pneumatique (5).

6. Jante de roue selon la revendication 5, caractérisée en ce que la distance séparant les faces extérieures des deux bossages (20) est supérieure à la distance séparant les faces internes des deux talons (12) du pneumatique (5).

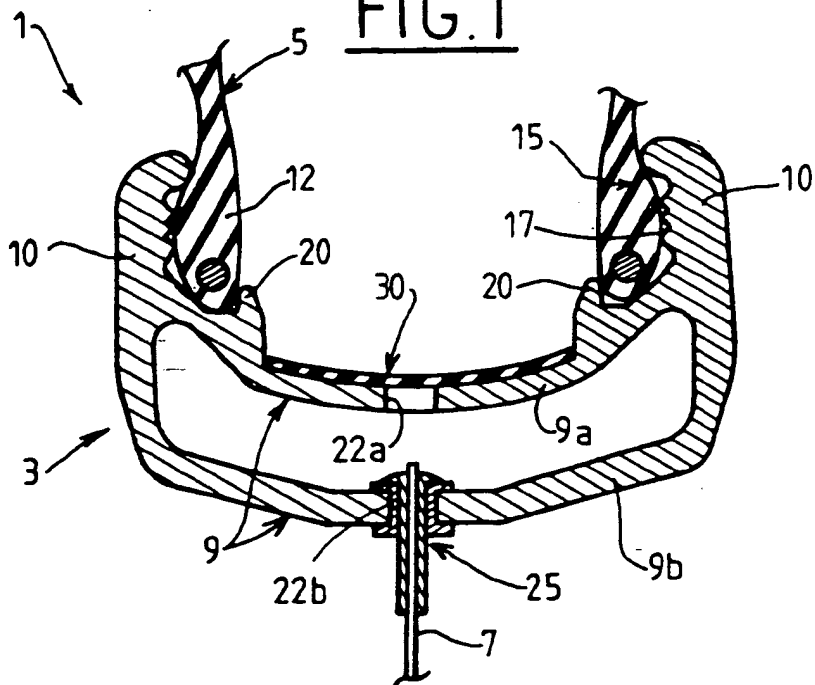
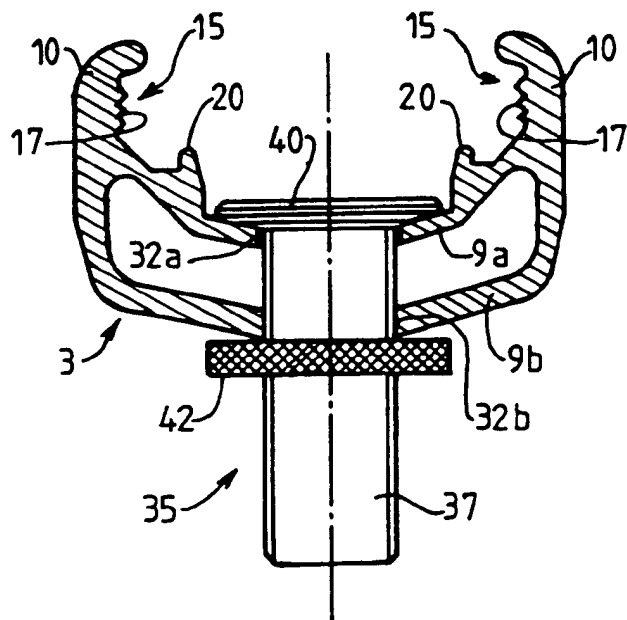
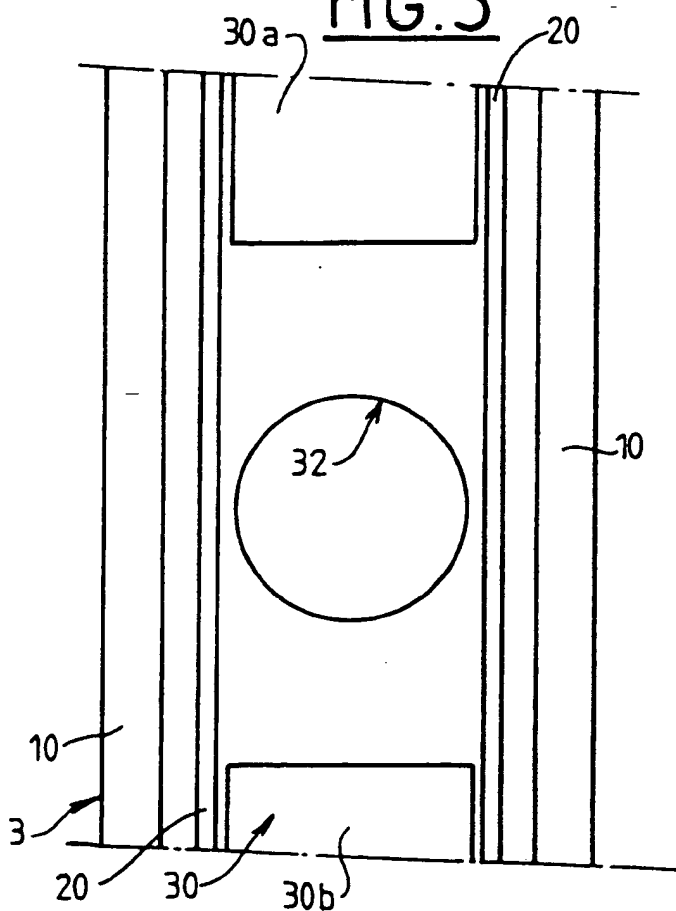
7. Jante de roue selon l'une quelconque des revendications précédentes, caractérisée en ce qu'un ruban étanche (30) est rapporté sur la périphérie du fond de jante (9) pour assurer l'étanchéité au niveau des zones de raccordement entre les rayons (7) et le fond de jante (9).

8. Jante de roue selon la revendication 7, caractérisée en ce que les deux extrémités libres du ruban (30) viennent respectivement de part et d'autre d'une ouverture (32) ménagée dans le fond de jante (9) et dans laquelle est montée une valve de gonflage (35).

9. Jante de roue selon la revendication 8, caractérisée en ce que la valve de gonflage (35) comprend un corps fileté (37) et, à une extrémité, une collerette (40) en caoutchouc d'un diamètre supérieur au diamètre de l'ouverture (32) et destinée à venir en appui étanche sur le fond de jante (9) au moyen d'un écrou vissé sur le corps de valve (37).

10. Roue à rayons, en particulier pour bicyclette, VTT ou cyclomoteur, caractérisée en ce qu'elle comprend une jante selon l'une quelconque des revendications précédentes, et un pneumatique sans chambre.

1/1

FIG. 1FIG. 2FIG. 3

INSTITUT NATIONAL
de la
PROPRIÉTÉ INDUSTRIELLERAPPORT DE RECHERCHE
PRELIMINAIRE
établi sur la base des dernières revendications
déposées avant le commencement de la rechercheFA 525749
FR 9602015

DOCUMENTS CONSIDERES COMME PERTINENTS		Revendications concernées de la demande examinée
Catégorie	Citation du document avec indication, en cas de besoin, des parties pertinentes	
Y	US-A-5 435 363 (PENDER)	1
A	* figure 3 *	2-4
Y	EP-A-0 240 241 (SUMITOMO RUBBER INDUSTRIES)	1
A	* revendications; figures *	5
A	EP-A-0 434 403 (SUMITOMO RUBBER IND)	1
	* figure 4 *	
A	DE-C-938 767 (SCHÜRMANN)	1
	* revendications; figures *	
A	US-A-4 824 177 (ALOY)	
A	DE-A-37 27 051 (SUMITO RUBBER INDUSTRIES)	
A	DE-A-34 22 588 (ALLIGATOR VENTILFABRIK)	
D,A	US-A-4 108 232 (SIMPSON)	
		DOMAINES TECHNIQUES RECHERCHES (Int. CL. 6)
		B60B B60C
Date d'achèvement de la recherche		Examinateur
30 Octobre 1996		Vanneste, M
CATEGORIE DES DOCUMENTS CITES		
X : particulièrement pertinent à lui seul		
Y : particulièrement pertinent en combinaison avec un autre document de la même catégorie		
A : pertinent à l'encontre d'au moins une revendication ou arrière-plan technologique général		
O : divulgation non écrite		
F : document intercalaire		
T : théorie ou principe à la base de l'invention		
E : document de brevet bénéficiant d'une date antérieure à la date de dépôt et qui n'a été publié qu'à cette date de dépôt ou qu'à une date postérieure.		
D : cité dans la demande		
L : cité pour d'autres raisons		
A : membre de la même famille, document correspondant		

Rim for spoked wheel with tubeless pneumatic tyre and spoked wheel therewith providedPatent Number: ☐ EP0790141

Publication date: 1997-08-20

Inventor(s): GANGLOFF NORBERT (FR)

Applicant(s): HUTCHINSON (FR)

Requested Patent: ☐ FR2744953Application
Number: EP19970400235 19970203

Priority Number(s): FR19960002015 19960219

IPC Classification: B60B25/22; B60C15/024; B60B21/12; B60B21/06

EC Classification: B60B21/06B, B60B21/12, B60B25/22, B60C15/024

Equivalents:

Cited Documents: US5435363; EP0240241; EP0434403; DE938767; US4824177; DE3727051; DE3422588;
US4108232

Abstract

Spoked wheel rim for tubeless tyre, e.g. for bicycle, mountain bike or moped has anchoring elements on inner faces of wheel rim flanges to grip tyre beads.

Data supplied from the esp@cenet database - I2